



IL PROGETTO MOBIQUE

Indice

La filosofia di intervento	4
Il target di intervento	6
Le fasi	8
Le certificazioni igienico/sanitarie	9
Caratteristiche nutrizionali	9
Il progetto tecnico	12
Dimensioni economiche della fase di strtup	14
Valutazione dell'impatto	16
I numeri di Mobique	18



La filosofia di intervento.

Mobique nasce dall'esperienza di Vitality ONLUS: la fabbrica di relazioni che parte dalle diversità per innovare il futuro delle comunità.

Il metodo community to community

Abilitare le persone in mobilità fra paesi di cultura diversa ad esprimere il proprio TALENTO li rende agenti di sviluppo in entrambi i contesti.



Utilizzare il design thinking

Includere nel processo creativo persone con retroterra professionale, culturale ed esistenziale diverso, così come imprenditori, enti pubblici, donatori, operatori di settore, produttori, consumatori, attivisti e artisti incoraggia e facilita la scoperta di soluzioni.



Impegno sociale

Facilitare la mobilità transnazionale di persone impegnate in processi economici circolari genera un circolo virtuoso.



La governance

Mobique è il marchio del sistema produttivo a cui fanno riferimento: possiede e rilascia in concessione la fabbrica mobile; distribuisce il prodotto in Italia, Europa e Senega; supporta la progettazione di nuove fabbriche mobili.



Il target di intervento.

Le comunità agricole remote in Senegal

In molte aree agricole interne stanno peggiorando le condizioni di vita. Anche dove c'è abbondanza di prodotti agricoli è difficile conservarli, trasformarli, venderli sul mercato. MOBIQUE fornisce alle comunità agricole remote una fabbrica mobile per mettere a reddito le risorse agricole e offrire lavoro stagionale.



15.4 MILIONI
ABITANTI

42%
COMUNITÀ
AGRICOLE

Ingaggiare i leader di comunità

La struttura comunitaria in Senegal impone che l'installazione temporanea di MOBIQUE venga discussa con il leader della comunità che la approva, coinvolge la comunità, aiuta a selezionare i raccoglitori e i trasformatori del mango, assicurando la salvaguardia del processo produttivo.

Collegare micro e macro

MOBIQUE ha un impatto ottimale sulle microcomunità di 10/20 gruppi familiari, con almeno 1/2 ettari di frutteto ovvero 70/100 piante di mango. La sua mobilità, duttilità e replicabilità consentono al sistema Mobicque di moltiplicare il suo impatto complessivo.

Conferimento del raccolto di mango

Quotidianamente il prodotto, dopo essere stato raccolto, viene portato dai raccoglitori nella zona di conferimento dove avviene la selezione, la pesatura e il pagamento del mango. Il prezzo è fisso per tutte le comunità e si attesta sulla più alta fascia di conferimento del frutto fresco.

COMUNITÀ PREFERITE

10-20
GRUPPI
FAMIGLIARI

1-2
ETTARI DI
FRUTTETO





Le fasi.

La prima fase del processo: la preparazione della frutta.

La frutta conferita viene lavata, sbucciata, denocciolata ed affettata per poi essere disposta sui vassoi dell'essiccatore



La seconda fase del processo: la gestione degli scarti

Gli scarti della lavorazione (bucce e noccioli) vengono utilizzati per produrre compost. Altri sottoprodotti sono in via di studio per rendere la produzione circolare al 100%.



La terza fase del processo: il funzionamento dell'impianto di essiccazione.

L'essiccatore funziona come un forno ad aria forzata a bassa temperatura (50 C° - 60 C°) con cicli di produzione variabili per durata a seconda del prodotto da essiccare.



La quarta fase del processo: la pesatura, l'etichettatura e il confezionamento.

Terminata l'essiccazione il prodotto viene confezionato in sacchi da 5 Kg sottovuoto etichettati con indicazione di: peso, % di umidità, data e luogo di produzione.

5 kg
SACCHI
SOTTOVUOTO

Le certificazioni igienico/sanitarie

Vengono effettuate seguendo normative e processi di total quality codificati da norme internazionali ed interessano tutti gli aspetti del processo: dalla raccolta alla vendita.
In particolare:

Qualità: il mango MOBIQUE è un prodotto di agricoltura biologica ai fini del Reg. CE 834/07

Equità: l'azienda MOBIQUE sottoscrive il regolamento della certificazione etica Fare Trade

Sicurezza: i processi produttivi rispettano la normativa più restrittiva in materia di sicurezza del lavoro anche dove non esplicitamente richiesta D.Lgs 81/08 della Repubblica Italiana.

Igiene: la sicurezza igienica del processo produttivo del mango MOBIQUE è garantita dal rispetto delle norme del regolamento HACCP



Caratteristiche nutrizionali medi per 100 g di prodotto

AR: assunzioni di riferimento di un adulto medio
8400 KJ - 2000 Kcal

Energia	KJ 1257	14,85%
	Kcal 297	
Grassi	g 0,02	0,03%
di cui saturi	g 0,05	0,25%
Carboidrati	g 67,10	25,81%
di cui zuccheri	g 46	51,11%
Fibre	g 7,3	
Proteine	g 3	6%
Sale	g 0,24	4%

VNR: valori nutritivi di riferimento

Ferro	g 8,04	57,43%
Calcio	g 31	3,88%

Commercializzazione

Il trasporto del prodotto finito a Dakar e il suo stoccaggio

Il prodotto confezionato viene stoccato in loco per tutta la durata della campagna per poi essere trasferito in un'unica soluzione a Dakar a fine stagione (per il ciclo del mango di prevedono a pieno regime 5.400 Kg)

Le aree di commercializzazione

Sul territorio Senegalese

In Europa

Nell'area West Africa

In Italia

I possibili canali di commercializzazione



Grande Distribuzione Organizzata



Ho.re.ca



Importatori con proprio marchio



Dettaglio



Industrie di trasformazione dolciarie



Operatori faire trade



Il progetto tecnico.

Monoblocco

La "fabbrica mobile" è un sistema compatto contenuto in un monoblocco di 20 piedi che massimizza la funzionalità di tutto il processo produttivo. Per poter facilmente caricare e scaricare il monoblocco su camion il pianale della struttura è stato appositamente rinforzato e provvisto di guide per permettere il sollevamento tramite le zanche dei muletti o le cinghie delle gru di sollevamento evitando il classico sollevamento dall'alto.

L'essiccatore

Il macchinario essenziale per svolgere il processo MOBIQUE è stato individuato valutando caratteristiche dimensionali, di funzionalità pratica e di consumo energetico contenuto vista l'alimentazione ad energia solare. MOBIQUE dispone di un forno Palladium Rs modello TP20 con capacità produttiva di 14 m2 di essiccazione e consumo di 4,1 Kw di picco per un consumo medio effettivo di circa 2 Kw.

La strumentazione tecnica

Bilancia e sigillatrice sono state scelte con lo scopo di supportare la produzione giornaliera di di 60 Kg - 80 Kg di prodotto essiccato che deve essere insacchettato sigillato ed etichettato. Il tavolo di lavoro ergonomico è progettato per alloggiare le casse di prodotto così come gli utensili per le lavorazioni e la cassetta di pronto soccorso..

L'impianto fotovoltaico

È dimensionato tenuto conto degli ingombri data la potenza richiesta. Indicativamente occorrono 24 m2 di pannelli da disporre prevalentemente sul tetto del monoblocco e una batteria di accumulatori di circa 10 - 12 Kw/h

Le scorte

All'interno del monoblocco vi sono alloggiamenti per materiali di consumo oltre alle divise e agli strumenti da lavoro. Sempre all'interno della struttura troverà alloggiamento il prodotto finito stoccato nell'apposito bancale.



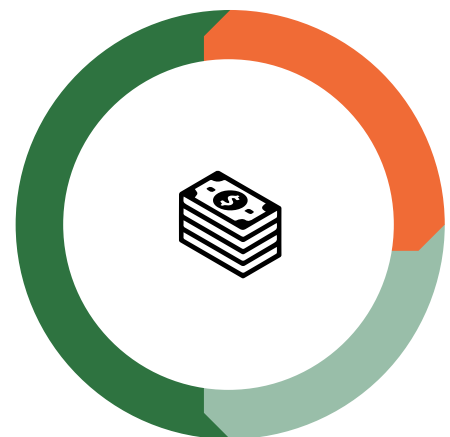


Dimensioni economiche della fase di startup.

Mobique nasce dall'esperienza di Vitality ONLUS: la fabbrica di relazioni che parte dalle diversità per innovare il futuro delle comunità.

La pianificazione finanziaria per far arrivare il prodotto al mercato deve tenere conto di un capitale iniziale ripartito come segue:

- Conto capitale 50% del valore dell'investimento
 - Monoblocco
 - Attrezzatura
 - Impianto fotovoltaico
- Setup 25% del valore dell'investimento
 - Amministrazione
 - Progettazione
 - Trasporti e logistica
- Avviamento della produzione 25% del valore dell'investimento
 - Materie prime
 - Risorse umane
 - Commercializzazione



Governance allargata

In merito ai rapporti lavorativi in essere il progetto MOBIQUE fa riferimento al sistema SA 8000 che salvaguarda:

- Lavoro minorile
- Lavoro forzato
- Salute e sicurezza
- Libertà di associazione
- Diritto alla contrattazione collettiva
- Discriminazione
- Pratiche disciplinari
- Orario di lavoro
- Retribuzione
- Controllo della catena della fornitura



Valutazione dell'impatto.

Una componente essenziale di un progetto di innovazione sociale è la "Valutazione di impatto". MOBIQUE misura l'impatto della sua attività scomponendolo in:



Impatto economico

- Lavoro locale creato
- Competenze lavorative acquisite
- Reddito distribuito nelle comunità



Impatto sociale

- Donne incluse al lavoro
- Giovani trattenuti nelle comunità
- Miglioramento qualitativo degli stili di vita



Impatto ambientale

- Utilizzo di materie prime locali recuperate;
- Minore incidenza dei trasporti per unità di prodotto;
- Impronta ecologica produttiva tendente allo zero;



Cambiamento nel sistema

- Consolidamento del sistema community to community
- Facilitazione della cultura dell'innovazione
- Aumento della cultura del design thinking



Il Design thinking è l'insieme dei processi cognitivi, strategici e pratici con il quale la progettazione di prodotti, edifici e macchinari è sviluppata da team di design. Il Design Thinking si configura come modello progettuale volta alla risoluzione di problemi complessi attraverso visione e gestione creative.



I numeri di Mobique.

Superficie
essiccatore (cm²)

140 000

Peso totale della
frutta caricabile (g)

182 000

Unità di superficie
essiccatore (cm)

100

Perdita di peso
della frutta durante
essiccazione (%)

85%

N° unità di
superficie

1400

Peso totale della
frutta essiccata per
ogni ciclo (g)

27 300

Peso della
frutta (g/cm²)

1.30

Prezzo mango
essiccato (€/kg)

10

Peso della frutta su
unità di superficie

130

Ricavo vendita
giornaliero (€)

273

Peso totale della
frutta caricabile (g)

182 000

Perdita di peso dal
frutto al prodotto da
essicare (%)

30%

Peso totale dei frutti
da conferire per ogni
ciclo (g)

260 000

Prezzo frutta
raccolta (€/kg)

0.25

Costo della frutta
raccolta (€)

65

Peso totale dei frutti
da conferire per ogni
ciclo (g)

260 000

Cicli produttivi
per campagna di
raccolta

40

Peso totale dei frutti
da conferire per ogni
campagna (g)

10 400 000

Peso totale dei frutti
da conferire per ogni
campagna (ton)

10.40

Resa in quintali per
ettaro.

35

Terreno necessario
per una campagna di
raccolta (ha)

0.32



VITALITY SOCIAL
2019

Via Carducci 32, 20123, Milano, Italy
sostieni@vitalitysocial.it
www.vitalitysocial.it

Codice Fiscale 91062030407
Partita IVA n. 09484020962



ONLINE

VITALITY SOCIAL